

आयोडीन की मात्रा कम होने के तर्क को किया स्वीकार, नमक बनाने वाली कंपनियों को बॉम्बे हाई कोर्ट से राहत

टाटा केमिकल्स लिमिटेड और कुछ अन्य नमक बनाने वाली कंपनियों ने उनपर लगाए गए दो लाख रुपये जुर्माने के फैसले के खिलाफ बॉम्बे हाई कोर्ट में अपील दायर की थी. यह जुर्माना फूड सेफ्टी अपीलेंट ट्रिब्यूनल द्वारा लगाया गया था, जिसे अब हाई कोर्ट ने रद्द कर दिया है टाटा केमिकल्स लिमिटेड और अन्य पर आयोडीन युक्त नमक की खराब मैनुफैक्चरिंग और बिक्री के लिए 2 लाख रुपये का जुर्माना लगाया गया था. इसके लिए फूड सेफ्टी अपीलेंट ट्रिब्यूनल ने एक आदेश जारी किया था, जिसे बॉम्बे हाई कोर्ट ने अब रद्द कर दिया है. टाटा केमिकल्स लिमिटेड और अन्य कंपनियों ने बुलढाना में ट्रिब्यूनल के 13 अक्टूबर 2016 के आदेश के खिलाफ अपील दायर की थी. ट्रिब्यूनल ने 14 मई, 2013 को अमरावती स्थित फूड एंड ड्रग एडमिनिस्ट्रेशन द्वारा पारित आदेश को बरकरार रखा था. दरअसल, 28 फरवरी 2013 को फूड सिक्वोरिटी ऑफिसर ने बुलढाना के एक मार्केट से आयोडीन युक्त नमक के चार सैपल इकट्ठा किए

थे. जांच के लिए सैपल को अमरावती स्थित डिस्ट्रिक्ट हेल्थ लैब भेजा गया था. लैब जांच में नमक में नहीं पाया गया था आयोडीन सैपल का बाकी हिस्सा बुलढाना के अधिकारी को भेजा गया था. इसकी जांच के बाद पता चला कि नमक को आयोडीन युक्त नमक के रूप गलत तरीके से ब्रांड किया गया था. टाटा नमक के सैपल को बाद में गाजियाबाद के रेफरल फूड लैब भेजा गया, जहां जांच के बाद पता चला कि टाटा नमक में सोडियम क्लोराइड की मात्रा तय सीमा से कम है और इस हिसाब से सैपल को खराब करार दिया गया था. नमक में कितनी होती है आयोडीन की मात्रा ? अब कंपनियों की तरफ से दायर अपील पर बहस के दौरान वकील एके सोमानी ने बताया कि आयोडीन युक्त नमक पर्यावरणीय फैक्टर्स, कि गर्मी, प्रकाश, नमी वगैरह की वजह से अपना आयोडीन खो सकता है. आमतौर पर आयोडीन युक्त नमक में आयोडीन की मात्रा 30 से 98

फोसदी तक होता है और नमी की वजह से इसमें कमी आ सकती है. कोर्ट में टाटा के वकील ने दिए तर्क मसलन, वकील सोमानी का तर्क था कि डीएचएल द्वारा जारी आदेश और आरएफएल द्वारा की गई जांच से

असल में यह साबित नहीं होता कि नमक में आयोडीन की मात्रा नहीं थी और गलत तरीके से उसकी ब्रांडिंग की गई थी. कोर्ट में जस्टिस अनिल पानसे की बेंच ने इस तर्क को सही माना और दो लाख के जुर्माने के फैसले को रद्द कर दिया.

Oversupply erodes soda ash makers' FY24 profits

Ahmedabad: Soda ash profitability and revenues to manufacturers saw weak decline. Soda ash is used in the manufacture of detergents, glass and paper. There was a decline in global demand and oversupply in the Indian market forced manufacturers to reduce prices, causing their

decline. Soda ash is used in the manufacture of detergents, glass and paper. Tata Chemicals, which has a 9 lakh tonnes per annum soda ash facility at Mithapur in Gujarat, posted a 47% decline in its consolidated

Healthy Salt..... मतलब Bajaj Rock Salt

Enrich With Natural Minerals

Wanted Area-Wise Dealers & Distributors

+91 9662048848
Email : krishnatradingco.nb@gmail.com

Unseasonal Rains In Thoothukudi Bring Relief From Heat, Hits Salt Production In Thoothukudi

Unseasonal rains lashed parts of Tamil Nadu's Thoothukudi degree Fahrenheit in for the third straight day on Thursday 16/05/2024. Heavy summer it went up to 104 rainfall was also reported in degree Fahrenheit. We Nagapattinam, Virudhunagar suffered a lot due to the scorching heat, many people also had heat related illness. Day before yesterday we had a received 8 cm of rainfall good rain for about 45 minutes, whereas Thoothukudi's today also it's drizzling from the Srivaikundam has received 4 morning" says Thoothukudi cm of rainfall. "The resident.

TATA SALT BRINGS BACK 1980'S JINGLE 'NAMAK HO TATA KA, TATA NAMAK'



Mumbai: Tata Salt, a player in India's salt market has brought back its '80s jingle, 'Namak Ho Tata Ka, Tata Namak'. Kajol new avatar. Really happy to be here."Tata Salt tells great stories in its fun videos, legacy, Kajol shares her thoughts, saying, "It feels great! everywhere, making them the ultimate "Desh ka Namak"!

साल्ट वाशरी ही साल्ट वाशरी

CAPACITY 10 TON TO 200 TON PER HRS

ALL TYPES OF TANKER, DUMPER, TROLLY REPAIRING WORKS

Manufacturers of : Complete Salt Plant, Salt Dryer, Salt Washery, Conveyor Belt, Screw Conveyor, Coke Oven, Plant Maintenance, Fabrication & All Type of Job Works

Jayshukh Pedava

KOTESHWAR STEEL FABRICATION

Anjar GIDC Bhuj-Bhachau Highway, Anjar-370110 Distt.kutch (Gujarat)
Mobile : +91 9825481158 Email : pedavajaysukh@yahoo.com

बिगड़ रही है बच्चों की सेहत, नमक व पानी की कमी के कारण

बहादुरगढ़। डिहाइड्रेशन व निर्जलीकरण गर्मियों के दिनों की आम बीमारी है। हमारे शरीर के लगभग एक तिहाई हिस्से में पानी मौजूद है। गर्मियों के मौसम में बच्चों को राप नीक मप नेअ रेरखे लकूदक रनेके कारण ज्यादा पसीना निकलने से शरीर में पानी और नमक की कमी हो जाती है। इससे शरीर का संतुलन बिगड़ जाता है। जिससे बच्चों के शरीर में कई तरह की समस्याएं होने

लगती हैं। वैसे तो यह समस्याएं किसी भी उम्र के लोगों को हो सकती हैं। लेकिन छोटे बच्चे इसकी चपेट में जल्दी आते हैं। ऐसे में परिजनों को विशेष देखभाल की जरूरत होती है। डॉक्टर बच्चों को ज्यादा से ज्यादा पानी में ओआरएस देने की सलाह दे रहे हैं। नागरिक अस्पताल के बाल रोग विशेषज्ञ डा.अहिभूषण सिंह ने बताया कि नमक व पानी की कमी के लगभग 5 मरीज आ रहे हैं। जिसमें से एक दो को भर्ती भी करना पड़ रहा

है। उन्होंने कहा कि गर्मियों में बच्चों द्वारा पानी कम पीने और भागदौड़ करने के कारण ज्यादा पसीना निकलने से शरीर में पानी और नमक की कमी हो जाती है। इससे शरीर का संतुलन बिगड़ जाता है।

जिससे बच्चों के शरीर में कहीं तरह की समस्याएं होने लगती हैं। जिससे डिहाइड्रेशन व निर्जलीकरण भी हो जाता है। वैसे तो यह समस्याएं किसी भी उम्र के लोगों को हो सकती हैं, लेकिन (See Page No.2)

सरकारी सस्ते गल्ले की दुकान पर मिलेगा आठ रुपये किलो नमक

सरकारी सस्ते गल्ले की दुकानों में इस बार से राज्य सरकार नमक देने जा रही है। आठ रुपये किलो मिलने वाला यह आयोडाइज्ड नगर आठ रुपये किलो राशन की दुकानों....

सरकारी सस्ते गल्ले की दुकानों में इस बार से राज्य सरकार नमक देने जा रही है। आठ रुपये किलो मिलने वाला यह आयोडाइज्ड नगर आठ रुपये किलो राशन की दुकानों में मिलेगा। इसके अलावा प्रति कार्ड एक किलो चने की दाल आने की भी संभावना है, लेकिन दाल के लिए अभी तक कोई एलाटमेंट नहीं आया है।

एसएमआई जगदीश कलौनी ने बताया कि राज्य सरकार ने आयोडाइज्ड नमक गोदामों में भेज दिया है। जिसे रेग्यूलर खाद्यान्न के साथ वितरित किया जाएगा। इन्होंने कहा कि तिक डीए का किलो नमक दिया जाएगा। इसका मूल्य आठ रुपये प्रति किलो होगा। बाजार में इस समय एक किलो नमक 24 रुपये का है। ऐसे में आठ रुपये किलो नमक उपभोक्ताओं को बहुत राहत देगा। इसके अलावा राशन की दुकानों में प्रति कार्ड एक किलो चने की दाल आने की बात कही जा रही है। इस बारे में एसएमआई ने कहा कि अभी तक दाल का कोई एलाटमेंट नहीं आया है। इसलिए दाल के बारे में कुछ नहीं कहा जा सकता। पूर्व में भी जो दालें आई हैं वह रुक-रुक कर आई हैं। उन्होंने कहा कि शीघ्र ही नमक का वितरण किया जाएगा।



CHAMUNDA EQUIPMENT
SALT WASHERY PLANT SPECIALIST

OUR PRODUCT RANGE
LUMP CRUSHER, HAMMER CRUSHER, PIN MILL, IMPACT MILL, ULTRA FINE MILL
VIBRATING SCREEN, ROTARY SIFTER, SCREW CONVEYOR, BELT CONVEYOR

SALT WASHERY PLANT
SPICE GRINDING PLANT

ULTRA FINE GRINDING
P.J. DUST COLLECTOR
TURMERIC GRINDING PLANT
BLENDING SYSTEM PLANT

OUR SPECIALIZATIONS :
SALT WASHERY PLANT, SPICE GRINDING PLANT (2 STAGE-3 STAGE), CRUSHED CHILLI PLANT (PIZZA TOPPING)
BESAN GRINDING PLANT, PHARMACEUTICAL GRINDING PLANT, CHEMICAL GRINDING PLANT
AIR CLASSIFICATION SYSTEM, TURMERIC AND GINGER GRINDING PLANT... ETC

CHAMUNDA EQUIPMENT
856/9/D, GIDC, MAKARPURA, VADODARA-10 (GUJARAT)
M-9879472539, 9328253450
Email: hitendra735@gmail.com Website: www.Chamunda-equipment.com

One of the Leading Name in **SALT DRYER** **MARK ENGINEERS**



Rajesh Patel

Incepted in year 1997, We Mark Engineers are engaged in manufacturing, exporting, trading, importing of Heat Exchanger, Heater for SALT INDUSTRIES Textile Processing Machine, Tray Dryer for Chemical Industries, Dryer for Pharmaceutical Machinery, Heat Exchanger for Food Processing Machinery, Laminate Heaters, DRYER FOR SALT INDUSTRIES, Shell & Tube Heat Exchanger, Finned Tubes, Heating Element, Oil Cooler for Earth Moving Machinery, Oil Cooler for Hydraulic Machinery, Dryer Heater & other Industries.

Our organization is supported with a state-of-the-art infrastructure facility, which is spread across a sprawling area. This unit consists of advanced manufacturing unit, quality testing unit, and warehousing and packaging unit. These units are managed by a team of highly experienced professionals who are qualified and experienced. With the support of these personnel we are able to offer an unmatched range of products to our clients. We also check the quality of these products to offer defect free range to our clients.

Under the guidance of our mentor, Mr. Rajesh K. Patel (CEO), we are able to capture the demands of our clients within the stipulated time frame. His industry experience and ability to cater the demands of clients help us in offer superior quality range to our clients.

Manufacturing Unit

Our manufacturing unit follows industry defined parameters to meet the quality standards. We have installed highly advanced and the latest tools and machinery in our manufacturing unit. These are regularly lubricated and updated as and when required. This unit is equipped with advanced technology and tools that ensures smooth production process. We also upgrade this unit on the

regular basis to offer defect free products to our clients. Thus, these are able to manufacture flawless range of products to our clients. Moreover, owing to the features of this unit, we meet the bulk demand of our clients within the committed time frame across the nation.



Bhaumik Patel

Quality Assurance

We fabricate these products using top quality materials and advanced technology by industry experts. These are developed under the strict supervision of our experts, who possess several years of experience in this domain. Our ranges of products are tested on various parameters before dispatching in the market. These are well known for its features like durability and high performance.

Client Satisfaction

We are a client centric organization, engaged in offering a superior range of industrial processing equipments. Our quality experts test our range of products on the various parameters to assure its quality. We are able to create a benchmark in the industry for ourselves by following ethical business policies. This makes us to keep a long relationship with the clients which help us in offering an unmatched range to our customers.

SALT DRYER HEAT EX-CHANGER EXCLUSIVE RANGE OF DRYER FOR SALT. THESE ARE DEVELOPED BY A TEAM OF SKILLED EXPERTS FOLLOWING THE NORMS AND GUIDELINES LAID DOWN BY THE INDUSTRY. BEFORE THE FINAL DISPATCH, A TEAM OF QUALITY INSPECTORS RIGOROUSLY EXAMINES ALL THESE HEATERS ON CERTAIN PARAMETERS TO MAKE SURE THEIR FLAWLESSNESS. FURTHER, PATRONS CAN AVAIL THESE HEATERS FROM US AT REASONABLE RATES.

CONTACT : 9825012504

World Health Organisation Releases New Sodium Benchmarks, Cautions Against High Salt Intake

The World Health Organisation recently published the second edition of the "WHO Global Sodium Benchmarks".



World Health Organization

In May 2021, the World Health Organisation (WHO) released the first edition of its Global Sodium Benchmarks. It consisted of 10 benchmarks for various food categories. In April 2024, the organisation released a second edition, broadening the scope within each category. The most recent edition specifies maximum sodium levels in 70 food subcategories. But what is the objective behind setting these benchmarks? As per the website, "These global benchmarks are intended to be complementary to ongoing national and regional efforts to set sodium targets. Global sodium benchmarks are also intended to be useful for countries in setting national policies and strategies and for the ongoing dialogue between WHO and the private sector at the global level."

The report highlights that a poor diet is associated with an estimated 8 million deaths around the world, among which 2 million "are attributable to high sodium intakes". According to WHO, the recommended daily intake of salt should be less than 5 g (i.e. < 2 g sodium). Excessive consumption of sodium raises blood pressure levels and increases the risk of cardiovascular diseases. The report points out that it is also associated with several other health problems, including chronic kidney disease, obesity, gastric cancer and liver diseases. Thus, it is crucial to

take targeted steps on a large scale to reduce sodium intake. The report provides a detailed list of groups of foods alongside a Global Benchmark and the lowest maximum limit on which the benchmark is based. For instance, for cookies and sweet biscuits, the global sodium benchmark is 200 mg/ 100 g, while for savoury biscuits and crackers the same is 580 mg/ 100 g. Check out the full list here. WHO notes that "it may not be feasible to apply the same target universally across all products and countries." Hence, a local adaptation of the benchmarks becomes important.

IN GANDHIDHAM

HITACHI CONTRACTOR
(SPECIALIST IN SALT WORKS)

All Over Gujarat

Shree Ravechi Earthmovers

218, Gokul Park, Gandhidham-370201 Distt.-kutch (Gujarat)
Mobile : 9099371451, 9925414538
Email : bhaveshahir567@gmail.com

Sister Concern :
Ravechi Salt Works
VDM Warehouse & Logistics

SEPTTECHNIK ENGINEERS Jitendra Patel 09824515558
Mfrs of : Mechanical & Hydraulic Pusher Centrifuges

India's Largest Range in Pusher Centrifuges

SAGAR FILTRATION TECHNOLOGY

Address : Plot No. 185-186 Por Industrial Park, B/H Sahyog Hotel, N.H.8, Por-391243 (Gujarat)
Tele-Fax : 0265-2641585/3049070
E-mail : septtechnik@yahoo.co.in, sftbaroda@yahoo.com

Spares & Service for ALL CENTRIFUGES

विज्ञापन देने के लिए सम्पर्क करे :
9891259636

PARVATHI V.G.P GROUP

SANTHANAM PACKAGINGS PVT LTD
(UNIT OF PARVATHI POLYBAGS)

1-203, KURUKUSALA TO KULATHUR MAIN ROAD, K SHANMUGAPURAM VILLAGE, KURUKUSALA THOOTHUKUDI - 628772

OUR PRODUCTS

- Multicolor Bags/PP Bags (5kgs - 75kgs)
- Salt Bags, Rice Bags, Oil Bags, 4-10 Bags, Sugar Bags, Fertilizer Bags (Sack), Chemical Bags, Coffee, Feed Bags, Wall putty Bags, Cement Bags, Activated Carbon Bags, Leno Bags
- SHOPPING BAGS
- Customized Tailor Made Bags
- PP NON-Woven Bags (2kgs - 40kgs)
- Rice Bags, Oil Bags, Salt Bags, Fertilizer Bags, Activated Carbon Bags
- POUCHES & ROLLS
- Laminated Rolls & Pouches For all Flexible Packaging (50gms - 5kg)
- GUNNY BAGS
- Now & Refurbished Gunny Bags
- PINCH BOTTOM BAGS
- The Pinch Bottom bags have got more popularity in the market due to its better quality.
- Here, BOPP Arch (bottom) bags take the charge and guarantee 100% protection.

DIRECTORS

G. RAJENDRAN - + 91 94431 34812
rajendrang1983@gmail.com
V.G. KANNAN - + 91 94433 41828
vgkannanbags@gmail.com
C. JEVAKUMAR - + 91 94431 51828
jevaj1828@gmail.com
M. CURUSEKAR - + 91 94431 77999
jevaj1828@gmail.com
M. MUTHUVEL - + 91 96299 77999
muthuvel@gmail.com
R. GURUMANOJ - + 91 95667 77999
rplmod@gmail.com

साल्ट टेबलेट ही साल्ट टेबलेट

वाटर साफ्टनिंग के लिए

साल्ट टेबलेट

अपने वाटर साफ्टनर प्लांट की लाइफ बढ़ाए

खरीदने हेतु सम्पर्क करें

BHASKAR SALT SUPPLIERS
2514, Tilak Bazar, Delhi-110006
Mobile : +91 9999077805/968

सभी प्रकार के नमक के लिए सम्पर्क करें

Ujjawal Enterprise
where quality meets service....

ONE STOP SOLUTION FOR ALL YOUR S.S. WIREMESH REQUIREMENTS IN 304 & 316 QUALITY

All wiremesh from 75 Micron to 4000 Micron in 1 meter, 4 feet, 5 feet, 2 meter & so on widths under one roof

SERVING INDUSTRY SINCE 30 YEARS

D-177,178, Siddhi Industrial Park, Opp. Jubilee Mill Compound, Bardolpura Road, O/s Dariyapur Gate, Dariyapur, Ahmedabad-380004 (Guj.)
Contact : Devendra Gandhi : 9327045653, Abhishek Gandhi : 8000277453
Email : ujjawalmesh@gmail.com Website : www.wiremesh-india.com

Shree Hari Krupa Engineering

Mfg. of Salt Washery Plant, Industrial Machines, Salt machines & All Type of Engineering Works.

Plot No. 27, Ward 1/B, Nr. Gopal Stadium, G.I.D.C. Area, Adipur (Kutch) 370205 Gujarat India.
Email : shreeharikrupaengg@gmail.com, dudhaiya.nilesh@gmail.com

Daxesh K. Gajjar M. 09979918191
Nilesh K. Gajjar M. 09726448239

स्वामी / मृतक / प्रकाशक सतीश अरोड़ा द्वारा कार्य प्रिंटिंग प्रेम, 574-ए, विजय पार्क, गली नं-2 मौजपुर, शाहदरा दिल्ली-110053 से मुद्रित व 2514 तिलक बाजार दिल्ली-110006 से प्रकाशित। सम्पादक - सतीश अरोड़ा

कुछ झलकियाँ

SALT TECHNO-2016-17



मोरबी में बाढ़ पीड़ित लोगों की सरकार ने और व्यापारियों ने भी मदद की



Dilu bhai jadeja discuss the issue of increase in salt lease period & Renew lease with shri rohit bhai patel (Minister of Ind. & Mines)